СТАНКОСТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ
ЦЗИНЬЛЯН МЕХАНИКА

金梁建工 - 中 国 机 床

Производство в Китае - сервис по всей России



Россия, г. Екатеринбург 620137
Гагарина, 9. Офис 317
г. Березовский, пер. Заводской, 14Б, Сервисно-производственный центр
JINLIANG (700 кв.м)
8(800)300-4395, jinliang.ru

Китай, пр. Шаньдун, Цзинань
+7(912)22-12666
e-mail: bd@jinliang.ru

СТАНКОСТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ
ЦЗИНЬЛЯН МЕХАНИКА

金梁建工 - 中国机床
Производство в Китае - сервис по всей России

ПАРТНЕРСТВО

ЛОКАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА СТАНКОВ ЧПУ В РОССИИ

Станкостроительная компания “Цзиньлян”, производит станки ЧПУ с 2004 года. Расположена в городе Цзинань провинции Шаньдунь. В центре России, в Екатеринбурге у компании открыт офис. Мы говорим на русском языке. С целью локализации производства станков ЧПУ в России мы ищем партнеров — российские производственные предприятия. Хотим предложить вашему вниманию две программы:
1) Ваше предприятие располагает свободными производственными площадями. С ровным полом. Кранбалками. Высокими воротами. Энергетическими мощностями.
Наше предприятие предлагает работу нашего исследовательско-конструкторского центра. Комплектацию узлов и агрегатов от проверенных производителей. Производство крупных узлов на собственных металлургических мощностях, отпуск внутренних напряжений в печах, механическую обработку. Доставку в Россию. Инженеров-наладчиков. Опыт производства станков ЧПУ более 20 лет.
Совместную организацию сбыта готовой продукции.
2) Ваше предприятие имеет опыт продаж станков ЧПУ в России более 10 лет. Устойчивое положение на рынке. Объемы продаж от 10 станков в месяц. Способно взять на себя обязательства по продажам станков в месяц. И предложить программу роста этих продаж.

Наше предприятие берет на себя финансирование приобретения необходимых площадей. Организационную работу по производству станков ЧПУ «под ключ». Включающую все вышеописанные мероприятия по производству и поставке из Китая узлов и агрегатов.



Станкостроительная компания «Цзиньлян»- это современная компания, объединяющая исследования, разработку, дизайн, производство и сервис. Производственные площади компании занимают 30 тысяч квадратных метров, станки и оборудование поставляются на все континенты. В Европу, США, Латинскую Америку, Африку, Австралию, Юго-восточную Азию. Уставный капитал компании составляет один миллион одну тысячу юаней.
Компанией накоплен большой опыт производства крупногабаритных станков ЧПУ и роботизированных линий ЧПУ станков.

СТАНКОСТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ
ЦЗИНЬЛЯН МЕХАНИКА

金梁建工 - 中国机床
Производство в Китае - сервис по всей России

Проектирование: С 2010 года в составе компании разработкой станков занимается собственный Исследовательский центр Jinliang. Компания производит, а ее исследовательский центр разрабатывает, как сами станки, так и многие компоненты и комплектующие станков ЧПУ. Нашей компанией исповедуется индивидуальный подход к клиенту и выработка технических решений под индивидуальные потребности и задачи каждого клиента.

Комплектация: Компания много лет сотрудничает с лучшими производителями комплектующих и деталей станков ЧПУ как в Китае, Тайване, Кореи, Японии, других стран Юго-Восточной Азии, так и производителями Европы и США. Десятки тысяч наименований компанонентов представлены на нашем складе. Либо мы можем быстро поставить их от производителя.

Доставка: В зависимости от потребностей наших клиентов запасные части и комплектующие могут быть поставлены любым видом транспорта - авто, ж.д., авиа. Срок доставки самый минимальный.
насущным потребностям.
С другой стороны постоянное информационно-пропагандистское обеспечение нашей деятельности представляет собой интересный эксперимент проверки систем массового участия. Разнообразный и богатый опыт рамки и место обучения кадров способствует подготовке и реализации направлений прогрессивного развития.
Повседневная практика показывает, что постоянное информационно-пропагандистское обеспечение нашей деятельности играет важную роль в формировании системы обучения кадров, соответствует насущным потребностям.

Сервис: Гарантийный срок составляет два года. Сервисный осмотр проводится раз в три месяца. Послепродажное обслуживание всех проданных нами устройств в Уральском регионе осуществляется в течение 24 часов, в остальных районах — в течение 36 часов. (В чрезвычайных ситуациях или для срочного ремонта наша компания прибудет на место как можно быстрее



после получения уведомления). Сотрудники сервисного центра специализируются на обслуживании различных станков более десяти лет и имеют богатый опыт в ремонте станочного оборудования. После завершения гарантийного срока на всю проданную нами технику мы также предлагаем бесплатные услуги телефонной консультации. При необходимости перемещения оборудования мы предоставляем бесплатное техническое руководство.

Складская програма: В наличии на складе — десятки модификаций фрезерно-сверлильных, шлифовальных и токарных станков, вертикальных и горизонтальных обрабатывающих центров, станков лазерной резки, гильотин, прессов и гибочных станков. На складе в наличии сотни станков и обрабатывающих центров массового сегмента.

Оплата: Нашу продукцию можно приобрести как за рубли у российской компании, так и за юани у китайского производителя. Как удобно клиенту. При неизменном сервисе от российского офиса по всей территории России

СТАНКОСТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ
ЦЗИНЬЛЯН МЕХАНИКА

金梁建工 - 中国机床
Производство в Китае - сервис по всей России

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА В ЕКАТЕРИНБУРГЕ, РОССИЯ

Лазерные станки для резки FD6020 6000W, стол 6020*2020мм, FD3015, стол 3020*1520мм, 3000 и 6000W.

ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ

- Используется лазерный источник Raycus, 6 кВт
- Включает (Includes): стабилизатор напряжения 30 кВА
- Пользовательски-дружественная структура: спроектирована для удобства эксплуатации и экономии пространства
- Интеллектуальный интерфейс конечного пользователя
- Электрический шкаф управления имеет интегрированную структуру



СТАНКОСТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ
ЦЗИНЬЛЯН МЕХАНИКА

金梁建工 - 中国机床
Производство в Китае - сервис по всей России

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

№	Наименование	параметры	
2	Эффективное перемещение по оси Y	6020 мм	
3	Эффективное перемещение по оси X	2020 мм	
4	Ход подъема по оси Z	＞80 мм	
6	Максимальная скорость навески	100 м/мин	
7	максимальное ускорение	1.08G	
8	точность положения	±0,03 мм/м	
9	Точность повторного позиционирования	±0,02 мм/м	
10	Несущая нагрузка на столешницу	1800 кг	
11	Параметры точности резания (1 мм нержавеющей стали)	Округлость круга ф30 мм	±0,1 мм
		Разница в размерах между соседними краями □30 мм	±0,05 мм
		Разница в размерах между соседними краями □190 мм	±0,05 мм
		Разница в размерах диагонали □190 мм	±0,1 мм
12	Серводвигатели и приводы	Высокоскоростной серводвигатель Huichuan (X:850W Y:1,3KW Z:400W)	
13	Общая мощность/ток всей машины	32квт/56А	
14	Габаритные размеры станка (ДхШхВ)	7900×2785×1960 (в соответствии с внешним видом клиента размер может быть изменен)	
15	Вес Станки (зависит от мощности)	3992 кг	

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Параметр	Значение
Система управления	4000Eшинная система управления
Лазерная головка	Raycus 6 кВт: BOCI 421
Серводвигатели и драйверы	Inovance (Хуэйчуань)
Направляющие	HIWIN/TWIN
Стойки и шестерни	YYC/TWIN
Редуктор	Modol (Модоли)
Система водяного охлаждения	Teyu/Hanli (Теюй/Ханьли)
Конструкция станка	плитная сварка
Система смазки	Автоматическая система смазки
Электрооборудование	Schneider Electric (Шнейдер Электрик)
Пропорциональный клапан	SMC пропорциональный клапан
Напряжение питания	380В 3Ф 50Гц
Стабилизатор напряжения	6 кВт: 40 кВА
Компьютер	Китайского производства

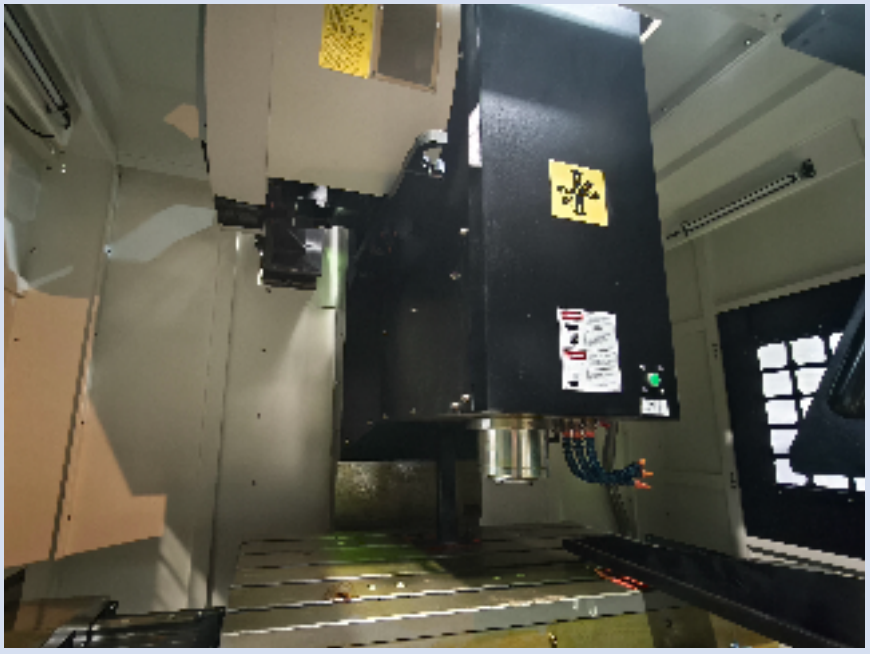
КОМПЛЕКТАЦИЯ

№ п/п	Модель	Наименование	Кол-во	Примечание
1	BEST6020JS	Сварная станина	1 комп.	**Shandong Jinliang Construction Machinery Co., Ltd.**
2	JS серия	Балка из авиационного алюминиевого сплава	1 комп.	**Shandong Jinliang Construction Machinery Co., Ltd.**
3	6000W	Лазерный генератор	1 шт.	Raycus
4	6000W	Двухконтурный двухтемпературный чиллер специального исполнения	1 шт.	Guangzhou Teyu
5	BOCI421	Высокоточная волоконная лазерная головка	1 шт.	Shanghai Boci
6	4000E система	Система управления	1 комп.	Shanghai Bichu
7	Высокоскоростной сервопривод	Сервопривод оси Z (шинная версия)	1 комп.	Inovance
8	Высокоскоростной сервопривод	Сервопривод оси X (шинная версия)	1 комп.	Inovance
9	Высокоскоростной сервопривод	Сервопривод оси Y (шинная версия)	2 комп.	Inovance
10	Редуктор	Редуктор с дисковым выходом	3 комп.	Motovario
11	JS серия	Электрооборудование	1 комп.	Schneider Electric
12	JS серия	Линейные направляющие	1 комп.	T WIN
13	2M	Шлифованная зубчатая рейка (6 класс точности)	1 комп.	T WIN
14	JS серия	Пропорциональный клапан	1 комп.	SMC
15	JS серия	Электрический масляный насос (включая рейки)	1 комп.	Damaitian
16	JS серия	Промышленный компьютер	1 комп.	**Спецзаказ Shandong Jinliang Construction Machinery**

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА В ЕКАТЕРИНБУРГЕ, РОССИЯ

Вертикальные обрабатывающие центры VMC1160/855 – 3, 4, 5 осей





Четырехосевой обрабатывающий центр с ЧПУ:

Четырехосевой обрабатывающий центр добавляет к трем основным осям вращательную ось (обычно ось A или B). Благодаря движению вращательной оси, четырехосевые центры позволяют выполнять многогранную обработку, что особенно эффективно для деталей с наклонными поверхностями или строгими угловыми требованиями. Такие станки сокращают количество переустановок заготовки, повышая производительность обработки. Они оптимальны для изготовления деталей со сложной геометрией: наклонными плоскостями, косыми отверстиями и т.д.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование параметра	Ед. изм.	Характеристика
Размеры рабочего стола	мм	1200 × 600
Ход по оси X / Y / Z,	мм	1100 / 600 / 600
Расстояние от шпинделя до поверхности стола	мм	120 - 720
Расстояние от центра шпинделя до колонны	мм	650
Максимальная нагрузка на стол	кг	800
Т-образные пазы стола	мм	5 - 18 × 100
Ускоренная подача по оси X / Y / Z	м/мин	36 / 36 / 36
Ширина линейных направляющих X / Y / Z	мм	RGH45 / 45 / 45 - роликовые, ось X/Z - 6 шт ползуна
ШВП осей X/Y/Z	мм	Ф 4012
Точность позиционирования по осям	мм	±0.005
Повторяемость по осям	мм	±0.003 / 300
Минимальный Точность позиционирования по осям	мм	±0.001
Максимальная скорость шпинделя	об/мин	10000 (масляное охлаждение шпинделя)
Конус шпинделя	мм	BT 40 - 150
Механический инструментальный магазин	pcs	24T
Система управления		Японская система FANUC MF-PLUs
Мощность двигателей осей X/Y/Z	Н·м	Bis22 / Bis22 / Bis30B
Мощность двигателя шпинделя	кВт	11
Ось A (поворотный стол)	мм	250 ф
Вес станка	кг	около 6500
Габариты станка (Д×Ш×В)	мм	2800× 2400 × 2800

КОМПЛЕКТАЦИЯ

№	Наименование	Происхождение	Производитель
1	Литая станина	Юньнань	TaiZheng 970 （4.5T）
2	CNC-контроллер	Япония	Fanuc
3	Двигатель привода шпинделя	Япония	Fanuc
4	Двигатель привода для трёх осей	Япония	Fanuc
5	Шпиндель моноблочный	Тайвань	Jian Chun
6	Цилиндр для выбивки инструмента	Тайвань	HINAKA
7	Подшипники для трёх осей X, Y, Z	Япония	NACHI
8	Роликовые линейные направляющие для осей X, Y, Z	Тайвань	HIWIN/PMI
9	Шариковые винты для осей X, Y, Z	Тайвань	HIWIN/PMI
10	Предварительно затянутые гайки для винтов	Тайвань	YINSH
11	Муфты для трёх осей	Тайвань	S+P
12	Система централизованной автоматической смазки	Тайвань	Баоюй
13	Устройство фильтрации воздушного источника	Тайвань	Airtac
14	Система охлаждения	Цзянсу	Вэйсэн
15	Панель управления	Япония	Fanuc
16	Ручное колесо управления	Япония	Fanuc
17	Внешняя облицовка	Китай	Jiemaisi (толстая панель, безопасная дверь)
18	Электрика и защита от перегрузки	Франция	Schneider
19	инструментальный магазин	Тайвань	Okada
20	шкафный кондиционер	Цзянсу	
21	Комплект пневматики	Тайвань	AirTAC

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VMC-1380

VMC-1380 Вертикальный обрабатывающий центр: надежное решение для точной и тяжелой обработки

VMC-1380 — это высокопроизводительный универсальный вертикальный обрабатывающий центр, созданный для удовлетворения строгих требований в области изготовления пресс-форм, серийного производства деталей и обработки высокоточных единичных изделий. Он успешно сочетает в себе мощную жесткость, выдающуюся точность и высокую производительность, являясь идеальным выбором для повышения конкурентоспособности вашего производства.

Типичные области применения:

• Производство пресс-форм: черновая и чистовая обработка рам и сердечников литьевых и штамповочных форм.
• Точное машиностроение: серийное производство алюминиевых и стальных деталей для автомобильной-,аэрокосмической и общей промышленности.
• Оборудование: фрезерование, сверление и нарезка резьбы на крупногабаритных деталях, таких как рамы, основания и плиты.



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Рабочий стол	Размер		1500x810 мм
	Максимальная нагрузка		1500 кг
	Т-образные пазы (кол-во-размер*шаг)		5-18*147.5 мм
Рабочий ход	По оси X		1300 мм
	По оси Y		800 мм
	По оси Z		800 мм
Шпиндель	Расстояние от торца шпинделя до стола	Макс.	885 мм
		Мин.	85 мм
	Устройство центральной подачи СОЖ	давление 2-3Mpa	20 kg/cm²- 30 kg/cm²
	Расстояние от центра шпинделя до направляющих колонны (мм)		865
	Конус (7:24)		BT 50 ф 155
	Диапазон скоростей (об/мин)		0-8000
	Мощность двигателя (кВт)		15-18.5 (FANUC β iIP 30)
Система направляющих	Роликовая направляющая: X ось 2 шт. (6 ползунов) Y ось 4 шт. (8 ползунов) Z Направляющая скольжения: Z ось		
	Скорость быстрого хода по трем осям		0-15000-18000 м/мин
Скорости перемещения	Скорость подачи		1-10000 м/мин
	Позиционная точность по осям X/Y/Z		0.008/300 мм
	Повторяющаяся точность позиционирования по осям X/Y/Z		0.005/300 мм
Магазин инструментов	Тип		Дисковый
	Количество инструмента		24 шт
	Время смены инструмента		2-15 сек.
Габариты и вес	(ДхШхВ), без транспортера		4100×3200×3300 мм
	Вес		9.5 тонн

КОМПЛЕКТАЦИЯ

№	Наименование	№	Наименование
1	ЧПУ FANUC 0i-MF Plus, Type 3B (STEP2) – 1 компл.	13	Внутренние защитные кожухи – 1 компл.
2	Автоматический сменщик инструмента рычажного типа, 24 инстр. – 1 компл.	14	Система охлаждения заготовки (включая насос, трубопроводы, управление) – 1 компл.
3	Устройство центральной подачи СОЖ 20-30 кг, Шпиндель с коротким вылетом, 5 подш. – 1 шт.	15	Пневмопистолет для очистки – 1 шт.
4	Двигатель осей: β iS30/2000 – 2 шт., β iS30 B/2000 – 1 шт.	16	Ресивер (буферный ресивер) для смены инструмента и Масловлагоотделитель– **1 компл.**
5	Двигатель шпинделя: β iIP 30/8000 – 1 шт.	17	Регулировочные болты – 1 компл.
6	Защитный кожух– 1 компл.	18	Защита шпинделя от пыли воздушной завесой– 1 компл.
7	Система автоматической смазки – 1 компл.	19	Интерфейсы RS-232, USB, функция DNC
8	Инструментальный набор (шестигранники, отвертки) – 1 шт.	20	Документация (кит., англ., частично рус.) – 1 компл.
9	Рабочая лампа 24В – 2 шт.	21	Транспортёр для стружки со тележкой– 1 компл.
10	Трехцветный сигнальный светильник – 1 шт.	22	Емкость устройства центральной подачи СОЖ – 1 компл.
11	Теплообменник электрошкафа – 1 шт.	23	
12	Маслоохладитель шпинделя – 1 шт.	24	

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ: БРЕНДЫ И ПРОИСХОЖДЕНИЕ:

№	Компонент (Наименование)	Страна	Производитель (Бренд)
1	Система ЧПУ	Япония	FANUC
2	Двигатель шпинделя и серводвигатели	Япония	FANUC
3	Шпиндель	Китай	Taida (Тайвань)
4	Подшипники осей	Германия/Япония	FAG / NACHI / SKF / NSK
5	Муфты осей	Германия	R+W / NBK
6	Шарико-винтовые пары (5010)	Китай	HIWIN / THK / PMPI (Yinda) (Тайвань)
7	Роликовые направляющие	Китай	HIWIN / THK / PMPI (Yinda) (Тайвань)
8	Система автоматической смазки	Китай	HEGU (Тайвань)
9	Пневмоарматура / электромагнитные клапаны и выключатели	Китай	AIRTAC (Тайвань)
10	Внутренние защитные кожуха станка	Китай	Hongwang (Тайвань)
11	Насос системы охлаждения (СОЖ)	Китай (Цзянсу)	Hangzhou Nanpump
12	Пневмоцилиндр зажима инструмента (Тормозной цилиндр)	Китай	Haocheng (Тайвань)
13	Основные корпусные отливки	Китай (Юньнань)	Taizheng, высокопрочный чугун HT300+
14	Выключатели, защиты, контакторы	Германия	Schneider Electric
15	Дисковый магазин инструментов на 24 инструмента	Китай	Okada (Тайвань)
16	Маслоохладитель шпинделя	Китай	Ruike Refrigeration (Цзянси Ганьчжоу)
17	Система фильтрации для центральной подачи СОЖ под давлением (емкость)	Китай	Shandong Yele Industry
18	Наружные защитные ограждения (из листового металла)	Китай	Shandong Taihai
19	Стружкоуборочный транспортер	Китай	Shandong Taihai
20	Стандартная оснастка и принадлежности	Китай	Специального производства
21	Поворотный стол 4-й оси на + упорный центр + поворотная бабка	Китай	Jintanjia (Тайвань)
22	Патрон 320 мм (в комплекте с уплотнениями)	Китай	Yantai Universal
23	Гидравлическая станция для фиксации 4-й оси	Китай	Shandong Yele Industry (спецзаказ)

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР YTH-630

УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ

a. Температура

•Рабочая температура: Окружающая среда 20±20°C
•При хранении и транспортировке: -30°C ~ 50°C
•Макс. скорость изменения: не более 10°C/час

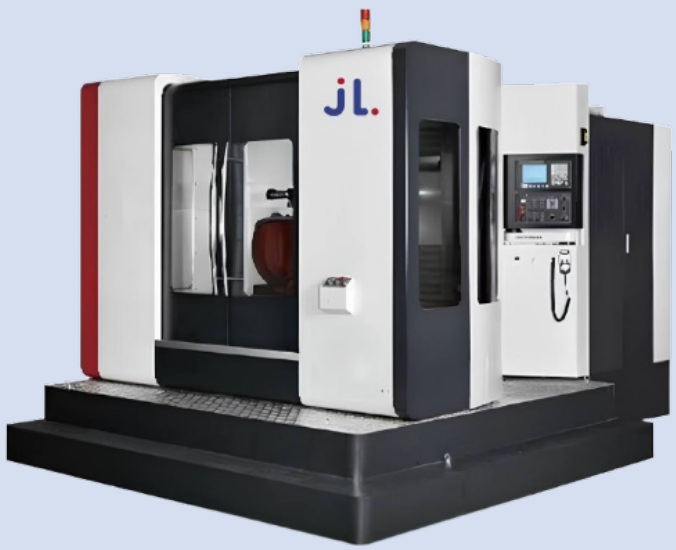
b. Влажность

•Постоянная: не более 75% (без конденсации)
•Кратковременная: не более 95% (без конденсации)

c. Условия места установки

1.Отсутствие влияния внешней вибрации.
2.Отсутствие воздействия коррозионных газов.
3.Исключить прямое солнечное излучение на станок.
4.Избегать прямого воздействия внешнего воздуха, сквозняков, а также потоков холодного/горячего воздуха от систем кондиционирования/отопления.
5.Вблизи станка не должны размещаться отопительные приборы и другие источники тепла.
6.Минимизация запыленности (избегать цехов литья, сварки, обработки листового металла и т.п.).
7.Исключить возможность протечек воды, затопления.

d. Электропитание: 3 фазы, 380В ±10%; 50Гц ±1Гц



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

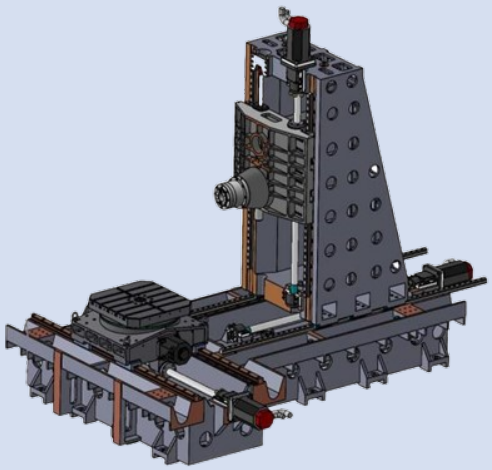
№	Наименование	№	Наименование
1	ЧПУ SYNTEC 22MA PLUS (Тайвань)	13	Внутренние защитные кожухи станка
2	**Автоматическая смена инструмента с помощью поворотного рычага**, 24 инстр.	14	Система охлаждения заготовки
3	Механический шпиндель BT50/6000 об/мин	15	Пневмоцилиндр выбивания инструмента
4	Осевые двигатели: 28 Нм/3000*3 + 18 Нм	16	Пневмопистолет для обдува
5	Двигатель шпинделя: 114 Нм	17	Масловодоотделитель
6	Полный защитный кожух (листовой металл)	18	Фундаментные болты и прокладки
7	Система автоматической смазки	19	Пневмозавеса для защиты шпинделя от пыли
8	Инструментальный ящик	20	USB-интерфейс
9	Рабочее освещение	21	Техническая документация
10	Трехцветный световой сигнализатор состояния	22	
11	Кондиционер для электрошкафа	23	
12	Маслоохладитель шпинделя	24	

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Параметр модели	Спецификация
Рабочий стол	
Размер рабочего стола (мм)	630*630
Макс. допустимая нагрузка (кг)	1200
Размер T-паза (кол-во-ширина*шаг) (мм)	5-18-100
Рабочий ход	
Ход по оси X (мм)	1200
Ход по оси Y (мм)	800
Ход по оси Z (мм)	950
Параметры шпинделя	
Расстояние от торца шпинделя до центра стола	Макс. (мм) 1050 Мин. (мм) 100
Расстояние от центра шпинделя до поверхности стола (мм)	130- 930
Конус (7:24) **(Ременный шпиндель)**	BT50 / Ø 190
Диапазон скоростей (об/мин)	0-6000
Мощность двигателя шпинделя (кВт)	18.5-22
Тип направляющих	
Направляющие осей X.Y.Z (тип)	Роликовые55 / Роликовые 45 / Роликовые 45
Шарико-винтовые пары	
ШВП осей X.Y.Z (спецификация)	Прецизионные шлифованные, класс C3, 5010*3
Скорости перемещения	
Быстрое перемещение по трем осям (м/мин)	24/24/18
Скорость подачи (мм/мин)	1-8000

Позиционная точность X/Y/Z (мм)	0.01/300
Повторяемость позиционирования X/Y/Z (мм)	0.008/300
Магазин инструментов	
Тип магазина	Дисковый
Вместимость (инстр.)	24
Время смены инструмента (сек), прим.	10-15
Прочие параметры	
Приблизительные габариты станка (Д×Ш×В) (мм)	5000×4000×3000
Приблизительный вес станка (кг/т)	12

ВНУТРЕННЯЯ СХЕМА

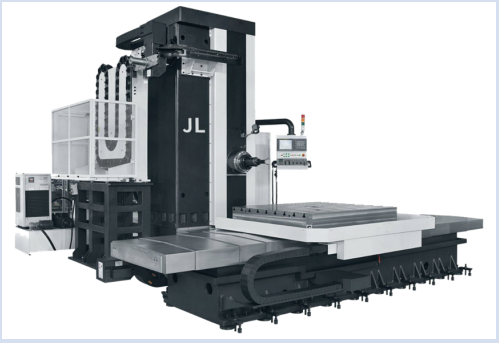


СТОИМОСТЬ

Продукция / Модель	Цена за единицу (руб.)	Кол-во	Общая стоимость (юани, с НДС)
Горизонтальный обрабатывающий центр-YTH630 ☆ ЧПУ SYNTEC 22MA PLUS ☆ Стандарт: спиральный + цепной конвейер стружки	9 000 000	1	9 000 000
Опциональное оборудование			
Щуп для станка Renishaw OMP60 (инфракрасный)	800 000	1	800 000
Подача охлаждающей жидкости через шпиндель 5 МПа (50 кгс/см²) (Если на заготовке имеются глухие отверстия, рекомендуется заказать данную дополнительную опцию.)	450 000	1	450 000
M30 Автоматическое отключение питания (отдельный рубильник станка)	20 000	1	20 000
		Итого:	**10 270 000**

УНИКАЛЬНЫЕ КРУПНОГАБАРИТНЫЕ СТАНКИ и РОБОТИЗИРОВАННЫЕ ЛИНИИ (с ЧПУ), до 25 метров

Разработаны на основе передовых иностранных технологий производства и прошли через многократные улучшения и модернизации, в результате чего была создана модульная серия продуктов. Унаследовали преимущества традиционных портальных станков с жесткой рамной конструкцией и высокой стабильностью.



Применяется двухдиапазонная бесступенчатая регулировка скорости, привод от серводвигателя переменного тока. Обладают такими характеристиками, как стабильность и надежность, удобство развертывания, простота отладки, безопасность производства, многофункциональность, отличная производительность.

СТАНОК МК8180×40 С ЧПУ ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ КОРЕННЫХ ШЕЕК КОЛЕНЧАТЫХ ВАЛОВ

Станок МК8180×40 с ЧПУ предназначен для шлифования наружных цилиндрических поверхностей коренных шеек коленчатых валов судовых дизелей, локомотивных двигателей, крупных компрессоров и других тяжелых двигателей с максимальным диаметром поворота вала Ø800 мм и длиной в центрах 4100 мм.
Компоновка станка — продольно-возвратная с продольным перемещением стола и поперечным перемещением шлифовальной бабки. Основные органы управления расположены на пульте оператора в передней части станины.

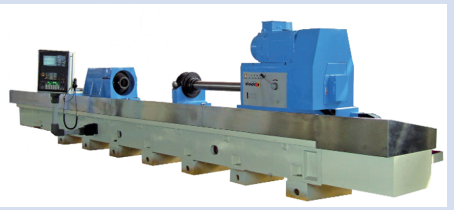


СТАНКОСТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ
ЦЗИНЬЛЯН МЕХАНИКА

金梁建工 - 中国机床
Производство в Китае - сервис по всей России

В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ КОМПАНИЯ РАЗРАБАТЫВАЕТ И ПРОИЗВОДИТ СОТНИ РАЗНОВИДНОСТЕЙ МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИХ ЦЕНТРОВ И СТАНКОВ ЧПУ, КОТОРЫЕ МОГУТ ПОЛНОСТЬЮ УДОВЛЕТВОРИТЬ РАЗЛИЧНЫЕ ПОТРЕБНОСТИ КЛИЕНТОВ. ИСПОВЕДУЕТСЯ ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД К КЛИЕНТУ И ВЫРАБОТКА ТЕХНИЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ ПОД ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ПОТРЕБНОСТИ И ЗАДАЧИ КАЖДОГО КЛИЕНТА

Мощные станки ЧПУ глубокого сверления, до 15 м



Данный станок является специализированным оборудованием для обработки цилиндрических деталей с глубокими отверстиями. Он предназначен для сверления и расточки цилиндрических деталей с глубокими отверстиями. При растачивании используется маслоподающая головка, которая подает масло через зону резания, направляя стружку в стружкоприемник, расположенный на передней части станка. При сверлении используется
внутренняя система отвода стружки (метод BTA), где масло подается через зонд и стружка выводится через внутреннюю часть сверла на заднюю часть станка в стружкоприемник.

ZXK2745-Портальный мобильный двухшпиндельный фрезерно-сверлильный станок с ЧПУ.



Этот станок представляет собой портальный сверлильно-фрезерный станок с ЧПУ, перемещающийся по фиксированной балке. На станке применяется внутреннее холодное высокоскоростное сверление твердосплавной фрезой или внешнее холодное сверление обычным спиральным сверлом из быстрорежущей стали, а также может применяться вертикальная фреза для фрезерования пазов и специальный инструмент для фрезерования расширительных пазов для отверстий в трубных пластинах. Станок имеет цифровое управление в процессе обработки, что очень удобно в эксплуатации и позволяет реализовать автоматизацию, высокую точность, многовидовое и массовое производство.

CW6163 горизонтальный токарный станок



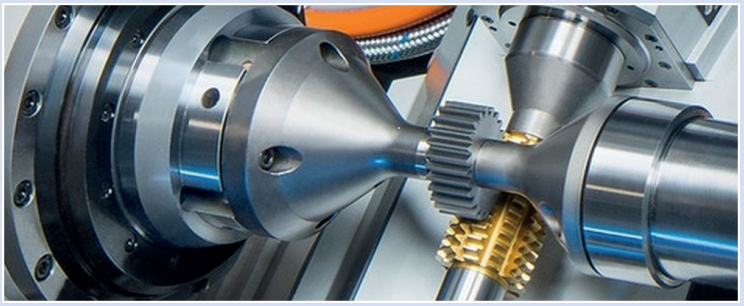
Станок имеет интегрированное горизонтальное ложе, изготовленное из высокопрочных литых деталей с применением технологии смоленого песка. Ложе станка закреплено на полу, что обеспечивает его хорошую жесткость, высокую антивибрационную устойчивость и точность сохранения параметров.

Путеводные дорожки ложа проходят обработку посредством высокочастотной закалки и точного шлифования, поверхности скольжения седла станка покрыты мягкой полосой из политетрафторэтилена, что повышает износостойкость и грузоподъемность. Основной вал поддерживается по трем точкам и использует высокоточные подшипники.

СТАНКОСТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ
ЦЗИНЬЛЯН МЕХАНИКА

金梁建工 - 中国机床
Производство в Китае - сервис по всей России

НАМИ НАКОПЛЕН БОЛЬШОЙ ОПЫТ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА И МЕХ.ОБРАБОТКИ. МЫ БУДЕМ РАДЫ ПРЕДЛОЖИТЬ НАШИ ВОЗМОЖНОСТИ К УСЛУГАМ НАШИХ РОССИЙСКИХ КЛИЕНТОВ



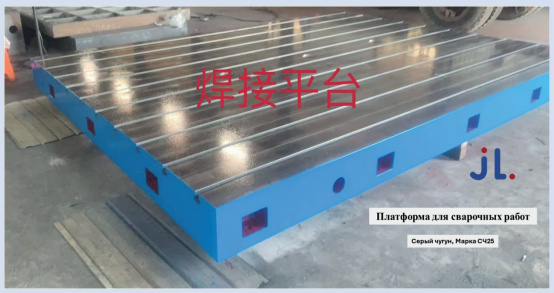


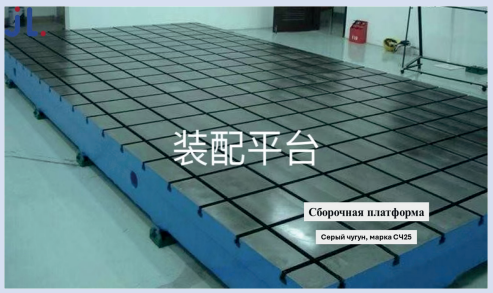


В процессе производства предприятие выполняет металлургические и сложные металлообрабатывающие работы с высокой точностью и качеством. Весь комплекс обработки, от крупногабаритных деталей до мелких высокоточных комплектующих массового производства. **Длина заготовки до 20м, диаметр поворота на станине до 4м. Токарная, фрезерная, шлифовальная обработка, хонингование и глубокое сверление.** С использованием широкой линейки роботизированных горизонтальных и вертикальных обрабатывающих центров. Токарных и шлифовальных станков ЧПУ, станков ЧПУ с наклонной станиной. Станков глубокого сверления и лазерной резки.

Выполняется обработка различных стальных материалов, чугуна и цветных металлов. А также такие операции как радиальное и осевое сверление отверстий, растачивание и обработка резьбы. Нарезание резьбы на трубах нефтяной, химической и металлургической промышленности, трубах для транспортировки нефти, буровых штангах и обсадных трубах. Развёртывание, прокатку и другие операции.

- Поковки/отливки. Корпуса станков, станин. Из высококачественного чугуна и стали. Выполняем дальнейшую мех.обработку узлов с высокой точностью до 0,01 мм. Узлы станков ЧПУ отличаются высокой сложностью, для выполнения токарных, фрезерных и шлифовальных работ используются сложные высокоточные обрабатывающие центры с 4 и 5 осями. Мы производим в том числе **высокоточные платформы** — поверочные, сварочные, сборочные.







СТАНКОСТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ
ЦЗИНЬЛЯН МЕХАНИКА

金梁建工 - 中 国 机 床

Производство в Китае - сервис по всей России

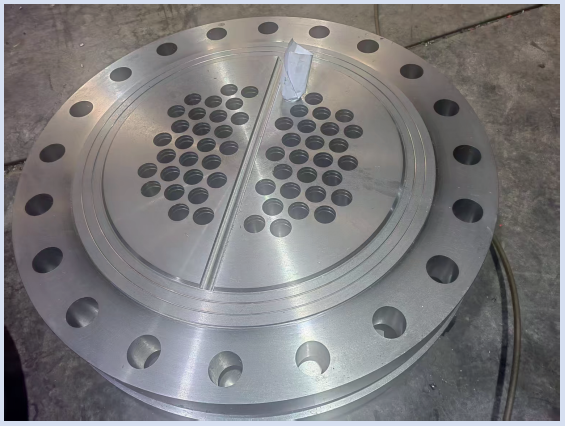
jinliangforging.ru, +7 912 208 43 26, jinliangforging@yandex.ru

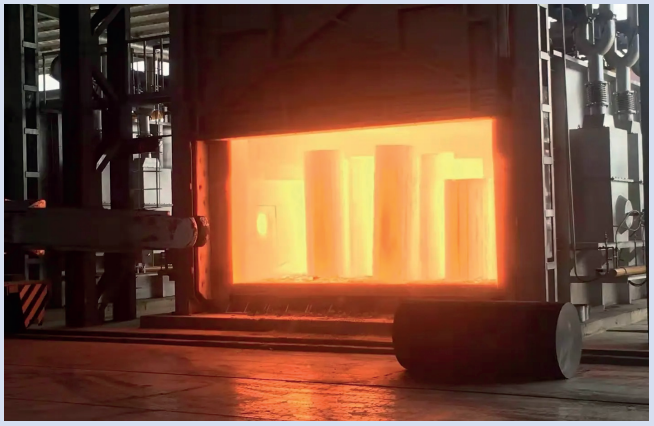
ЦЗИНЬЛЯН ПОКОВКА
С НАМИ ВСЕ ДОСТИЖИМО

Компания основана в 2004 году и расположена в «родном городе кузнецов Китая». Общая площадь производства 65 000 кв.м., с годовой производственной мощностью 50 000 тонн поковок.
Мы предлагаем широкий ассортимент поковок/заготовок,изделий по чертежам. Наша продукция полностью отвечает техническим регламентам РФ. Весь сортамент высокого качества и чистоты. Наша продукция применяется в различных отраслях машиностроения и металлургии. Наша команда всегда готова вам помочь изготовлением поковок и обеспечить быструю доставку. Мы ценим наших клиентов и идем им на встречу предоставляя лучшие условия для сотрудничества!









СТАНКОСТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ
ЦЗИНЬЛЯН МЕХАНИКА

金梁建工
中国机床





Россия, г. Екатеринбург 620137, Гагарина, 9. Офис 317
г. Березовский, пер. Заводской, 14Б, Сервисно-производственный центр JINLIANG (700 кв.м)
8(800)300-4395
jinliang.ru

Китай, пр. Шаньдун, Цзинань
+7(912)22-12666
e-mail: bd@jinliang.ru