

Наименование	ZK2102A	ZK2102A×2
Количество шпинделей	1	2
Межосевое расстояние шпинделей (мм)		120/180
Максимальная глубина сверления (мм)	3-20	3-20
Максимальная глубина сверления (мм)	500/1000	440/950
Максимальная скорость вращения шпинделя (об/мин)	7000	7000
Мощность главного двигателя (кВт)	4	4×2
Скорость вращения шпинделя головного узла (постоянная, об/мин)	380	600
Мощность двигателя головного узла (кВт)	1.5	3
Диапазон скорости подачи инструмента (бесступенчатая, мм/мин)	5-500	5-500
Диапазон скорости вращения шпинделя (бесступенчатая, об/мин)	800-7000	800-7000
Диапазон скорости подачи (бесступенчатая, мм/мин)	5-500	5-500
Скорость быстрого перемещения подачи инструмента (м/мин)	3n	3
Крутящий момент двигателя подачи инструмента (Нм)	7.7	7.7
Максимальное давление системы охлаждения (МПа)	10	10
Максимальный расход системы охлаждения (л/мин)	100	100
Общая мощность станка (кВт, приблизительно)	20	24
Габаритные размеры станка (Д×Ш×В, м)	4.05/5.05×4.05×2.05	
Общий вес станка (т, приблизительно)	6t/7t	6t/7t
Точность диаметра обработанных отверстий	IT7-IT11	
Шероховатость обработанных отверстий (мкм)	Ra0.4-3.2	
Радиальное биение оси обработанных отверстий	Неподвижная деталь: $\leq 1\text{mm}/1000\text{mm}$ Вращающаяся деталь: $\leq 0.5\text{mm}/1000\text{mm}$ (отношение длины к диаметру ≤ 100 : 1)	
Прямолинейность обработанных отверстий	$\leq 0.05\text{mm}/100\text{mm}$ (отношение длины к диаметру ≤ 100 : 1)	

Наименование	ZK2102A×4		
Количество шпинделей	4		
Межосевое расстояние шпинделей (мм)	120		
Максимальная глубина сверления (мм)	3-10	4-16	8-20
Максимальная глубина сверления (мм)	440/950		
Максимальная скорость вращения шпинделя (об/мин)	7000	6000n	5000
Мощность главного двигателя (кВт)	3.7×2	4×2	5.5×2
Скорость вращения шпинделя головного узла (постоянная, об/мин)	500		
Мощность двигателя головного узла (кВт)	2.2×2		
Диапазон скорости подачи инструмента (бесступенчатая, мм/мин)	5-500		
Диапазон скорости вращения шпинделя (бесступенчатая, об/мин)	1000-7000	800-5000	600-4000
Диапазон скорости подачи (бесступенчатая, мм/мин)	5-500		
Скорость быстрого перемещения подачи инструмента (м/мин)	3		
Крутящий момент двигателя подачи инструмента (Нм)	7.7		
Максимальное давление системы охлаждения (МПа)	10		
Максимальный расход системы охлаждения (л/мин)	100	100	150
Общая мощность станка (кВт, приблизительно)	39	40	42
Габаритные размеры станка (Д×Ш×В, м)	4.05/5.05×4.05×2.05		
Общий вес станка (т, приблизительно)	6t/7t		
Точность диаметра обработанных отверстий	IT7-IT11		
Шероховатость обработанных отверстий (мкм)	Ra0.4-3.2		
Радиальное биение оси обработанных отверстий	Неподвижная деталь : ≤1mm/1000mm Вращающаяся деталь : ≤0.5mm/1000mm (отношение длины к диаметру ≤ 100: 1)		
Прямолинейность обработанных отверстий	≤0.05mm/100mm (отношение длины к диаметру ≤ 100: 1)		

Смещение центральной линии от верстий, обработанных станком	Неповорот заготовки: ≤ 1 мм/1000 мм Вращение заготовки: $\leq 0,5$ мм/1000 мм (соотношение $L/D \leq 100:1$)
Прямолинейность отверстий, обра- ботанных на станках	$\leq 0,05$ мм/100 мм (соотношение $L/D \leq 100:1$)

Наименование	ZK2103A	ZK2103A×2	ZK2104A
Количество шпинделей	1	2	1
Межосевое расстояние шпинделей (мм)		180	
Максимальная глубина сверления (мм)	6-30	6-30	10-40
Максимальная глубина сверления (мм)	440/950	440/950	440/950
Максимальная скорость вращения шпинделя (об/мин)	7000	6000	3000
Мощность главного двигателя (кВт)	5.5	5.5×2	7.5
Скорость вращения шпинделя головного узла (постоянная, об/мин)	380	600	380
Мощность двигателя головного узла (кВт)	1.5	2.2	5.5
Диапазон скорости подачи инструмента (бесступенчатая, мм/мин)	5-500	5-500	5-500
Диапазон скорости вращения шпинделя (бесступенчатая, об/мин)	600-6000		100-3000
Диапазон скорости подачи (бесступенчатая, мм/мин)	5-500		5-500
Скорость быстрого перемещения подачи инструмента (м/мин)	3	3	3
Крутящий момент двигателя подачи инструмента (Нм)	10	10	10
Максимальное давление системы охлаждения (МПа)	10	10	10
Максимальный расход системы охлаждения (л/мин)	100	150	150
Общая мощность станка (кВт, приблизительно)	22	28	38
Габаритные размеры станка (Д×Ш×В, м)	4.05/5.05×4.05×2.05		
Общий вес станка (т, приблизительно)	6t/7t	6t/7t	7t/8t
Точность диаметра обработанных отверстий	IT7-IT11		
Шероховатость обработанных отверстий (мкм)	Ra0.4-3.2		
Радиальное биение оси обработанных отверстий	Неподвижная деталь : $\leq 1\text{mm}/1000\text{mm}$ Вращающаяся деталь : $\leq 0.5\text{mm}/1000\text{mm}$ (отношение длины к диаметру ≤ 100 : 1)		
Прямолинейность обработанных отверстий	$\leq 0.05\text{mm}/100\text{mm}$ (отношение длины к диаметру ≤ 100 : 1)		