

Параметр	ЈН12015	Единица измерения	Примечание
Ход			
Ход по оси X	12000	мм	
Ход по оси Y	1500	мм	
Ход по оси Z	1000	мм	
От носка шпинделя до стола	120-1120	мм	
Расстояние между стойками	2500	мм	
Максимальная высота прохода портала	1120	мм	
Рабочий стол			
Размеры рабочего стола	12000×1500	мм	
Т-образные пазы	28+	мм	
Максимальная нагрузка на стол	15000	кг	

Шпиндель			
Мощность шпинделя	30/37 (Siemens)	кВт	
Скорость вращения шпинделя	50-6000	об/мин	

Модель шпинделя	BT50		
Передаточное отношение	1:1		
Центральный выход воды из шпинделя	30	кг	
Подача			
Скорость резания	1-8000	мм/мин	
Быстрое перемещение X/Y/Z	20/20/10	м/мин	
Точность позиционирования (X/Y/Z)	0.012 (относительно температуры <u>окруж.</u>)	300/мм	
Повторяемость позиционирования (X/Y/Z)	0.010	300/мм	

Система	Siemens 828D		
<u>Трехосевые двигатели</u>			
Зубчатая рейка оси X	4М рейка X2 шт.		
Способ соединения двигателя оси X	Двойные 5.5 кВт двигатели (Siemens) без зазора X2 комплекта		
Двигатель оси Y	5.5 (Siemens)	кВт	
Способ соединения с винтом оси Y	Прямое соединение		
Двигатель оси Z	5.5 (Siemens)	кВт	
Способ соединения с винтом оси Z	Прямое соединение		
Магазин инструментов			
Тип магазина инструментов	Цепной		
Вместимость инструментов	40	Т	

Максимальный вес инструмента	20	кг	
Максимальный диаметр инструмента	250	мм	
Максимальная длина инструмента	400	мм	
Определение инструмента	Пробник <u>Renishaw</u>	5Um	
Ручное колесо	Включено		Беспроводное

Четвертая ось и хвостовик			
WT800	Диаметр плиты	800	мм
	Диаметр центрального отверстия плиты	350	мм
	Проходное отверстие	350	мм
	Центральная высота	500	мм
	Передаточное число	1:360	
	Максимальная скорость вращения	11.1	об/мин
	Мощность двигателя	3	кВт
	Максимальный резательный крутящий момент	950	<u>Kgf-m</u>
	Способ блокировки	Гидравлический, 40	<u>Kg/cm²</u>
	Хвостовик	Включен	
	Поддерживающие приспособления	4 комплекта	

Система удаления стружки	Двойной шнек + цепной		
Прочее			
Вес станка	110000	кг	
Площадь установки	15500×4900	мм ²	
Высота станка (приблизительно)	4800	мм	
Необходимое давление воздуха	6.5	kgf/cm	
Напряжение питания станка	380	В	
Общая мощность станка	27	кВт	
Требования к подключению станка	3X16 ² +1X6 ²		