

категория	спецификация	единица (измерения)	допуски
Основные параметры оборудования	Диапазон резки	мм	≤300
	Область применения		Металлические прутки, трубы, профили
	Минимальная длина торцевого среза	мм	15
	Максимальная длина подачи за один проход	мм	1000 при непрерывном циклическом режиме
	Рабочая скорость пильного диска	rpm	20-70
	Крутящий момент пильного диска	Нм	7193
	Скорость подачи головки	мм/с	1-8
	Скорость подачи	мм/с	200
Основные параметры точности	Торцевое биение фланца пильного шпинделя	мм	≤0.01
	Радиальное биение фланца пильного шпинделя		≤0.015
	Точность повторной подачи	мм	±0.05
	Перпендикулярность распиленных заготовок	мм	≤0.20/100
	Точность длины распиленной заготовки	мм	±0.15
Метод резки	Способ подачи пилы		плоский выступ
	Метод зажима		Горизонтальный и вертикальный трехточечный зажим
фрезы	пильный диск	мм	φ840
Главные и приводные двигатели	Крутящий момент главного двигателя	Нм	535
	Главный двигатель	кВт	55
	Серводвигатели для пил	кВт	7.0
	Серводвигатель подачи	кВт	5.0

Гидравлические и пневматические системы	Давление в гидравлической системе	МПа	7
	Объем бака для гидравлического масла	L	120
	сжатый воздух	бар	6-8
вспомогательное оборудование	Метод охлаждения		Регулируемая смазка микромаслами
	Метод удаления стружки		Цепной транспортер для стружки
Вес, мощность, внешние размеры	Общая мощность оборудования	кВт	77
	Внешние размеры (длина, ширина и высота)	мм	11910*4190*2930 Вес: 19.5 тон