

Основные параметры станка		Единица измерения	Комментарий
Наибольший диаметр поворота над станиной	φ630	мм	
Наибольший диаметр поворота над суппортом	φ500	мм	
Наибольший диаметр обрабатываемых дисковых заготовок	φ500	мм	
Наибольший диаметр обрабатываемых валовых деталей	φ400	мм	
Максимальная длина обрабатываемой детали	2000	мм	
Коробка передач (функция фиксации оси C)			
Размер головки шпинделя	A2-8		
Диаметр проходного отверстия шпинделя	φ90	мм	
Передача шпинделя	синхронный ремень, бесступенчатая		
Мощность главного двигателя	22/30	кВт	
Размер патрона	15"		(гидравлический трехкулачковый патрон)
Скорость оси C	200	об/мин	
Точность повторного позиционирования оси C	24"	секунд	
Точность позиционирования оси C	36"	секунд	
Гидравлическая задняя бабка (перемещение слайдера)			
Диаметр хода пиноли задней бабки	φ120×120	мм	
Внутренний конус пиноли задней бабки	MT6#		
Подача и перемещения			
Скорость быстрого перемещения:			
Ось X	10	м/мин	
Ось Z	10	м/мин	
Крутящий момент двигателей подачи:			
Ось X	22	<u>Н·м</u>	(с тормозом)
Ось Z	22	<u>Н·м</u>	
Перемещение инструментальной каретки:			
Ось X	320	мм	
Ось Z	2050	мм	
Инструментальная револьверная головка (<u>Bow</u>i)			
Форма револьверной головки	горизонтальная 12-позиционная		
Система держателя инструмента	BMT55		
Размеры державки наружного токарного резца	25×25	мм	
Диаметр державки внутреннего резца	φ40	мм	
Максимальная частота вращения приводного инструмента	3000	об/мин	
Ход оси Y	±50	мм	
Гидравлический центринг (Янтай)			
Диапазон зажима (диаметр)	φ45-φ310	мм	

Точность позиционирования в рабочем диапазоне	0.04	MM	
Повторяемость позиционирования	0.01	MM	
Точность станка (по стандартному образцу)			
Повторяемость позиционирования X/Z	0.005/0.012	MM	
Точность позиционирования X/Z	0.010/0.030	MM	
Точность размеров обработки	IT6		
Округлость обрабатываемой детали	0.005/φ100	MM	
Соответствие диаметра при точении	0.003/φ100×300	MM	
Плоскостность при точении	0.025/φ300	MM	
Шероховатость при точении наружных цилиндрических поверхностей	Ra0.8-1.6μm		
Прочее			
Цвет станка	RAL7021+RAL9003		
Размер станка (<u>д×ш×в</u>): (без учета устройства удаления стружки)	5650×2500×2250	MM	
Вес станка (нетто)	12000	KG	