

Обработана с отверстиями и Т-образными пазами, используется для крепления деталей, является базовой платформой для слесарей для настройки, сборки и ремонта оборудования.

Точность заклёпочно-сварочной платформы: выполнена в соответствии с национальными стандартами, уровни 0, 1, 2, 3.

ПРАЙС ЛИСТ						
Наименование	Ширина мм	Длина мм	\$, м	Цена, без НДС, руб. В России.	Цена, ¥ в Китае.	ИЗОБРАЖЕНИЕ
Высокоточные сварочные, клепально- сварочные, сборочные, испытательные, поверочные платформы (столы) толщина 200мм, (КНР). Изготовлена по стандарту JB/T7974-1999 из высокопрочного серого чугуна марки СЧ 25, твердость рабочей поверхности HB170-240, поверхность шлифованная, точность 0,02-0,2мм, в зависимости от площади. Срок производства и поставки 60 дней. До склада покупателя	1000	1000	1	292 000,00	14290,00¥	
	1000	2000	2	584 000,00	28580,00¥	
	1000	3000	3	876 000,00	42870,00¥	
	1000	4000	4	1 168 000,00	57160,00¥	
	1000	5000	5	1 460 000,00	71450,00¥	
	1000	6000	6	1 752 000,00	85740,00¥	
	2000	1000	2	584 000,00	28580,00¥	
	2000	2000	4	1 168 000,00	57160,00¥	
	2000	3000	6	1 752 000,00	85740,00¥	
	2000	4000	8	2 336 000,00	114320,00¥	
	2000	5000	10	2920 000,00	142900,00¥	
	2000	6000	12	3504 000,00	171480,00¥	
Любые другие размеры под заказ, с точностью до 1 мм. Длинной до 7 м. Шириной до 3 м. Возможно предусмотреть конструктив под соединение.						
Возможна толщина 250 и 300 мм, под заказ.						

В индустриальном производстве и машиностроении представляет из себя специализированный стабильный стол или рабочую платформу, предназначенную для выполнения операций по клепке и сварке. Разработана для обеспечения устойчивой и подходящей рабочей поверхности для различных клепальных и сварочных работ.

Ключевые аспекты описание клепально-сварочной платформы:

Функциональность и конструкция

1. Стабильность: Клепально-сварочные платформы обычно изготавливаются прочными, чтобы выдерживать вес и воздействие высоких температур и сил в процессе клепки и сварки.

2. Термостойкость поверхности: Учитывая, что сварка производится при высоких температурах, поверхности этих платформ обычно обладают огнестойкими свойствами и могут быть изготовлены из стали или других термостойких металлических материалов.

3. Приспособленность: Конструкции адаптированы для использования различного клепального и сварочного оборудования, такого как сварочные аппараты, клепальные пистолеты и другие необходимые инструменты.

Применение:

Клепка: Клепка является распространенным методом холодной обработки для постоянного соединения двух или более металлических частей с помощью заклепок.

Сварка: Сварка — это процесс соединения деталей, обычно металлов, путем их расплавления и последующего заполнения металлом между частями для создания прочного соединения.

Области применения

Клепально-сварочные платформы могут использоваться в различных промышленных средах, таких как:

Мастерские: Такие как машиностроение, автомобильное производство и ремонт, аэрокосмическая отрасль.

Производственные линии: В масштабных производственных условиях, где клепально-сварочные платформы могут использоваться в поточных линиях для повышения эффективности производства.

Ремонтные станции: Используются для ремонта и обработки металлических компонентов, особенно в ситуациях, требующих точности и повторяемости операций. Таким образом, клепально-сварочная платформа — это специализированный промышленный стол, рассчитанный на выполнение клепальных и сварочных работ, обладающий высокой прочностью и функциональностью, идеально подходящий для выполнения точных и повторяемых задач по металлообработке.