

1. Основные характеристики и технические параметры:

Наименование параметра	Единица измерения	Характеристика
Размеры рабочего стола	мм	1200 × 650
Ход по оси X / Y / Z,	мм	1100 / 600 / 600
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	мм	120 - 720
Расстояние от центра шпинделя до колонны	мм	650
Максимальная нагрузка на стол	кг	800
Т-образные пазы стола	мм	5 - 18 × 100
Ускоренная подача по оси X / Y / Z	м/мин	36 / 36 / 36
Ширина линейных направляющих X / Y / Z	мм	RGH45 / 45 / 45 - роликовые, ось X/Z - 6 шт ползуна
ШВП осей X/Y/Z	мм	Φ 4012
Точность позиционирования по осям	мм	±0.005
Повторяемость по осям	мм	±0.003 / 300
Минимальный Точность позиционирования по осям	мм	±0.001
Максимальная скорость шпинделя	об/мин	10000 (масляное охлаждение шпинделя)
Конус шпинделя	мм	BT 40 - 150
Дисковый магазин инструментов с автоматической сменой	pcs	24T
Система управления		Японская система FANUC MF-PLUs
Мощность двигателей осей X/Y/Z	Н·м	Bis22 / Bis22 / Bis30B
Мощность двигателя шпинделя	кВт	11
Ось A (поворотный стол)	мм	250 ф
Вес станка	кг	около 6500

Габариты станка (Д×Ш×В)	мм	3200× 2400 × 2900
-------------------------	----	-------------------

2. Стандартная конфигурация оборудования

№	Содержание конфигурации	№	Содержание конфигурации
1	Система охлаждения резки	16	Устройство очистки внутри станка: воздушный пистолет для стружки, водяной пистолет
2	Автоматическая система смазки	17	Ручной импульсный генератор: ручное колесо
3	Устройство обдува резки	18	Защита трех осей с телескопическим креплением (внутренние листы полного покрытия)
4	Защита от перегрузки шпинделя и сервопривода	19	Наружная защита: листы с высококачественной окраской
5	Трехцветная сигнальная лампа	20	Жёсткий нарезатель резьбы
6	Болты настройки уровня и подкладки	21	Электротехническая инструкция
7	Теплообменник для электрического шкафа	22	Руководство пользователя
8	Устройство предварительного натяжения для винтов трех осей	23	Руководство по программированию и эксплуатации
9	Хранение программ	24	Резервуар для воздуха против заклинивания инструментов
10	А ось (поворотный стол)	25	Автоматическая система смазки, распределительный клапан для обеспечения достаточной смазки направляющих трех осей
11	Внутреннее двойное рабочее освещение с LED-антидетонационным покрытием для корпуса станка	26	Защитные кожухи двигателя трех осей от стружки
12	Окольцованное распыление воды вокруг шпинделя	27	Внешний интерфейс для передачи данных через сеть
13	Автоматическая симуляция программ ручного колеса	28	Стружкоуборочный конвейер

14	Защита шпинделя от пыли воздушной завесой	29	Система управления Fanuc MF-PLUS производства Японии
15	Подача СОЖ через шпиндель	30	Тележка для стружки

3. Основные комплекты:

№	Наименование	Происхождение	Производитель
1	Литая станина	Юньнань	TaiZheng 970 (4.5T)
2	CNC-контроллер	Япония	Fanuc
3	Двигатель привода шпинделя	Япония	Fanuc
4	Двигатель привода для трёх осей	Япония	Fanuc
5	Шпиндель моноблочный	Тайвань	JianChun
6	Цилиндр зажима/разжима инструмента	Тайвань	HINAKA
7	Подшипники для трёх осей X, Y, Z	Япония	NACHI
8	Роликовые линейные направляющие для осей X, Y, Z	Тайвань	HIWIN/PMI
9	Шариковые винты для осей X, Y, Z	Тайвань	HIWIN/PMI
10	Предварительно затянутые гайки для винтов	Тайвань	YINSH
11	Муфты для трёх осей	Тайвань	S+P
12	Система централизованной автоматической смазки	Тайвань	Баюй
13	Устройство фильтрации воздушного источника	Тайвань	Airtac
14	Система охлаждения	Цзянсу	Вэйсэн
15	Панель управления	Япония	Fanuc
16	Ручное колесо управления	Япония	Fanuc
17	Внешняя облицовка	Китай	Jiemaishi (толстая панель, безопасная дверь)
18	Электрика и защита от перегрузки	Франция	Schneider
19	инструментальный магазин	Тайвань	Okada
20	шкафный кондиционер	Цзянсу	

21	Комплект пневматики	Тайвань	AirTAC
----	---------------------	---------	--------

Примечание: В зависимости от наличия на складе поставка может быть выполнена с заменой бренда, но с обязательным соблюдением уровня качества, не ниже уровня исходного бренда.

Шеф-монтажные работы и инструктаж персонала	Включено
Доставка до Заказчика	Включено

Эта модель стоит 6 006 000 рублей, в том числе НДС. Предоплата 50%, 40% по факту готовности к отгрузке в Россию, 10% после выполнения пуско-наладочных работ. Срок производства и поставки около 40 дней. Возможен выезд на приемку в Китай представителя Заказчика.

Сервисное обслуживание оборудования:

Для создания имиджа бренда, повышения известности компании и формирования корпоративного образа, наша компания руководствуется принципами стремления к высокому качеству и удовлетворенности клиентов. На основе принципов «самые выгодные цены, самое внимательное обслуживание и самое надежное качество продукции», мы делаем следующие послепродажные обязательства:

1. Послепродажное обслуживание всех проданных нами устройств в Уральском регионе осуществляется в течение 24 часов, в остальных районах — в течение 36 часов. (В чрезвычайных ситуациях или для срочного ремонта наша компания прибудет на место как можно быстрее после получения уведомления).
2. Гарантийный срок составляет один год.
3. Сотрудники послепродажного обслуживания специализируются на обслуживании различных станков более десяти лет и имеют богатый опыт в ремонте станочного оборудования.
4. После завершения гарантийного срока на всю проданную нами технику мы также предлагаем бесплатные услуги телефонной консультации. При необходимости перемещения оборудования мы предоставляем бесплатное техническое руководство.

5. Наша компания внедряет систему инспекций в качестве стандартной процедуры обслуживания, регулярно организуя проверки проданного оборудования. Зафиксировав потенциальные проблемы, мы решаем их вовремя, чтобы обеспечить стабильную работу оборудования.

6. Для оборудования, не проданного нашей компанией, мы можем предложить бесплатную консультацию по техническому обслуживанию и платные ремонтные услуги. Если возникает потребность в модернизации, обновлении, замене или реконструкции оборудования (например, установка системы ЧПУ), наша компания предоставит услуги по самой выгодной цене.