

Наименование	характеристики
Максимальный диаметр обработки заготовки	Ø 1600 мм
Максимальная высота токарной обработки	1200 мм
Максимальный вес заготовки	8000 кг (≤ 80 об/мин)
Диаметр стола	Ø 1400 мм
Число передач стола	~~Двухдиапазонная~~ бесступенчатая (ZF)
Диапазон скоростей стола	2~280 об/мин
Максимальный крутящий момент стола	20 ~~кНм~~
Диапазон подачи вертикального держателя	0.1-2000 мм/мин
Количество ступеней подачи вертикального держателя	Бесступенчатая

Максимальная сила резания вертикального держателя	30 кН
Горизонтальный ход вертикального держателя	-20~1650 мм
Вертикальный ход вертикального держателя	1000 мм
Скорость быстрого перемещения X	6 м/мин
Скорость быстрого перемещения Z	6 м/мин
Ход шпинделя	800 мм
Скорость подъема шпинделя	440 мм/мин
Количество позиций в магазине инструментов	Количество инструментов в АТС токарный 6+Фрезерованный 6
Максимальный вес инструмента	60 кг
Максимальные размеры инструмента	280Ш x 150Т x 380Д мм
Мощность электродвигателя фрезы	18.5 кВт
Скорость вращения фрезы	1500~2500 об/мин
Максимальный крутящий момент фрезы	1000 Нм
ЧПУ координатные оси	X, Z, C (трехосное взаимодействие)
Размеры резцедержателя	40x40 мм
Точность позиционирования оси C (ISO230-2, 2006)	10" (полный ход)
Точность повторного позиционирования оси C (ISO230-2, 2006)	8" (полный ход)
Точность позиционирования осей X, Z	0.02 мм
Повторяемость позиционирования осей X, Z	0.01 мм
Обратное отклонение X, Z	0.01 мм
Система ЧПУ	FANUC 0I TF
Точность обработки	IT6
Мощность главного двигателя	37 (*2) кВт
Вес станка	Примерно 27 тонн