

Параметр	Единица измерения	Значение	Примечание
Основные характеристики			
Номинальное усилие	кН	1600	
Длина рабочего стола	мм	3200	
Расстояние между стойками	мм	2640	
Глубина горла	мм	320	
Ход салазки	мм	200	
Высота установки пресс-формы	мм	470	
Точность позиционирования салазки	мм	±0.005	
Повторяемость позиционирования салазки	мм	0.005	
Вес станка	кг	около 10,000	
ЧПУ		tp10s	
Производительность насоса	мл/об	25	
Мощность основного двигателя	кВт	11	
Объем бака	кг	300	
Система гидравлики		REXROTH структура	
Уплотнение гидравлического цилиндра		<u>Япония</u> NOK (Japan)	
Движение и компенсация			
Средство компенсации		Клиньями сверху	
Скорости			
Скорость быстрого спуска	мм/с	120	
Скорость подачи	мм/с	13	
Скорость возврата	мм/с	100	

Поддержка и ограничители			
Форма заднего упора		двойные по рельсам	
Конфигурация осей		X, (опционально R, C)	
Количество блоков заднего упора		3	
Метод перемещения блоков заднего упора		по прямым рельсам	
Поддержка передних стоек		прямые рельсы	
Габариты			
Длина	мм	3270	
Ширина	мм	1620	
Высота	мм	2640	