

Характеристики машины JL 400

Конструктивная форма и технические характеристики ключевых, важных компонентов
1, передача с использованием импортных тайваньских линейных направляющих качения для удовлетворения требований высокой скорости и высокой эффективности, снижения сопротивления трения и температурной деформации, повышения точности обработки, и может обеспечить долгосрочную стабильность точности резки.

2, токарный станок с наклонной станиной с ЧПУ использует отечественный или импортный горизонтальный гидравлический сервоприводный револьверный держатель инструмента, обладающий высокой точностью позиционирования, высокой скоростью смены инструмента вблизи и малой деформацией при повторном резании.

3, Стандартная комплектация: плавная регулировка скорости вращения шпинделя, гидравлический патрон, гидравлическая задняя бабка, горизонтальный восьмипозиционный держатель инструмента, закрытая защита.

4, токарный станок с ЧПУ с наклонной станиной принимает 45-градусную общую структуру наклонной станины, тяжелая резка может по-прежнему поддерживать стабильность точности станка.

5, X, Z-оси серводвигателя через эластичную муфту в прямом соединении с прецизионным шарико-винтовой пары, высокая точность, винт фиксируется на обоих концах, улучшить жесткость поддержки опорной базы, так что частое высокоскоростное позиционирование, повторное сокращение вызвано искажением деформации винта к минимуму, подшипники используют высококачественные отечественные винт специальные 60 градусов радиально-упорные пары прецизионных подшипников, высокая скорость, высокая точность.

6, высокая точность, высокая жесткость, встроенная гидравлическая задняя бабка, автоматическая гидравлическая блокировка.

7, станина токарного станка с ЧПУ в конструкции подшипников шпиндельной коробки использует двухрядные цилиндрические роликовые подшипники высокой жесткости, теплоотвод, чтобы принять соответствующие меры для уменьшения тепловой деформации шпинделя, так что шпиндель может поддерживать относительную стабильность оси шпинделя при работе в течение длительного времени.

8, токарный станок с ЧПУ с наклонной станиной имеет полную защиту направляющих,

охлаждающая коробка и транспортер стружки отделены от основного станка, чтобы обеспечить точность станка от влияния горячей резки.

9, станок электрический блок шкаф герметизации хорошо, с электрическим шкафом кондиционирования воздуха, чтобы убедиться, что станок высокой температуры, высокой влажности окружающей среды системы ЧПУ работать должным образом.

10, машина фокусируется на дизайне краевой технологии, надежной защите, сильной резке, охлаждающей жидкости сильной струей высокого давления, без железных опилок, утечки брызг охлаждающей жидкости за пределы машины.

11, гидравлический зажим патрона, ослабление и расширение и сжатие втулки задней бабки в дополнение к программному управлению, может быть ножное управление, удобное и быстрое.

12、Регулировка гидравлического давления осуществляется с помощью поворотного механизма панельного типа, циферблатный дисплей, регулировка безопасна и удобна.

Технические параметры J L 400		
спортивное мероприятие	единица (измерения)	параметрический
Максимальный диаметр поворота на станине	мм	Ф400
Максимальный диаметр поворота на скейтборде	мм	Ф250
Максимальная продолжительность обработки	мм	450
Максимальный диаметр обработки	мм	8 станций Ф360/ 12 станций Ф330
Тип шпиндельной головки	GB59001	A2-6
Диаметр проходного отверстия шпинделя	мм	Ф62
Скорость вращения шпинделя	об/мин	50-3000

Диаметр проходного отверстия трубки	мм	Φ50
Мощность главного двигателя (сервопривод)	кВт	11
Размер цанги / размер патрона	Inch	Гидравлический патрон 10"/8"
Диаметр/ход втулки задней бабки	мм	Φ88/80
Конусность отверстия втулки задней бабки		Mohs 5.
Перемещение в X-направлении	мм	200
Перемещение в Z-направлении	мм	500
X/Z скорость перемотки вперед	м/мин	25/25
Тип держателя инструмента		8-позиционная сервогидравлическая турель
Размер инструмента	мм	25*25
Технические характеристики типа главного приводного ремня	мм	Тип В
Габаритные размеры (Д*Ш*Г)	мм	3300*1930*1800
гири	кг	3800

Список конфигураций JL 400

сери йны	Имя	Модель №.	Производитель или поставщик	кол ичес	примечание
-------------	-----	-----------	--------------------------------	-------------	------------

й ном ер				тво	
1	Подшипники шпинделя	NN3020K P4	Великая стена	Гру ппа 1	
2	Подшипники шпинделя	YSBT 100B DB P4	Великая стена		
3	Подшипники шпинделя	NN3018K P4	Великая стена		
4	Смазка для шпинделя		вход		
5	Линейные направляющие	RGH 35 HA	ТНК	1 ком пле кт	
6	Винтовые подшипники	30TAC62 DB P4	сделано в Китае	Груп па 1	
7	Винтовые подшипники	25TAC62 DB P4	сделано в Китае	Груп па 1	
8	шариковый винт	Z 4012 X 3210	ТНК	1 ком пле кт	
9	Узел смазки		Южные насосы	1 ком пле кт	
10	Гидравлические патроны и цилиндры	8 или 10 дюймов	Внутренние/Тайва нь Тысяча островов	1 комп лект	опция
11	гидравлически й блок		Хайткеркер (имя)	1 ком пле кт	

12	Держатель электроинстру- мента	8-позиционный револьверный держатель инструмента	Mitsuwa (японская компания)	1 шту- ка	
13	насос охлаждения		сделано в Китае	1 шту- ка	
14	система числового программного управления	Система 988ТА, серводвигатель оси подачи, серводвигатель шпинделя 11 кВт	GSK	1 ком- пле- кт	

Случайные технические документы

- 1、Руководство по эксплуатации машины
- 2、Руководство по эксплуатации системы числового управления
- 3、Руководство по обслуживанию системы числового управления
- 4、Гидравлическая схема
- 5、Электрическая схема, электрическая схема, лестничная диаграмма, таблица настройки параметров
- 6、Диск с параметрами станка (Выбор)
- 7、Сертификат проверки точности станка
- 8、Руководство по эксплуатации гидравлического патрона
- 9、Руководство по эксплуатации держателя револьверного инструмента