

3. Технические параметры:

Параметр	Единица измерения	Значение
Максимальный диаметр вращения над станиной	мм	φ500
Максимальный диаметр вращения над суппортом	мм	φ290
Расстояние между центрами	мм	1000
Диаметр проходного отверстия шпинделя	мм	φ82
Тип торца шпинделя	С	A2-8
Конус шпинделя	NO	MT6
Диапазон оборотов шпинделя	об/мин	0-2200
Размеры резца	мм	25×25
Количество инструментальных позиций	позиции	<u>шесть позиционная</u> башня
Максимальная скорость быстрого перемещения	м/мин	X:5; Z:7.5
Мощность основного двигателя	кВт	7.5
Масса станка	кг	примерно 2000
Точность обработки	-	IT6-IT7
Габаритные размеры	-	2500x1700x1750
ЧПУ		GSK

4 Основная конфигурация

№	Наименование оборудования	Модель или спецификация	Производитель
1	Подшипник	302204/32020/51120/6210/6015/6205/6005/7204	Синьха
2	Винтовой привод	40081700/2505464 мм	Цзянсу Наньтун
3	Револьверная головка	6-позиционная головка	Вэньчан/Хунда
4	Трехкулачковый патрон	250	Вафандянь
5	Центр	Ручной	
6	Масляный насос	2L	Чжэцзян Биньсин
7	Электрическая часть	Контакты, реле и т.д.	Шанхай Хуадун
8	Водяной насос	120W	Чжэцзян
9	Главный электродвигатель	7.5KW	Нанкин Универс
10	Система	GSK 980TB3i	GSK