

Трехмерные сварочные платформы и их аксессуары играют важную роль в области машиностроения и сварки, повышая точность, эффективность и надежность производственных процессов. Ниже представлены подробные сведения о принадлежностях трехмерных сварочных платформ и их использовании в обработке станков и деталей:

Определение аксессуаров трехмерной сварочной платформы

Трехмерная сварочная платформа, также известная как модульная система сварки или гибкая система сварки, обычно включает в себя серию стандартизированных, взаимозаменяемых модулей и аксессуаров, которые можно комбинировать в различные конфигурации для удовлетворения конкретных производственных потребностей.

Распространенные аксессуары включают:

Крепления и позиционеры: используются для фиксации и позиционирования деталей, обеспечивая их стабильность и точное выравнивание в процессе сварки.

Угловые плиты: позволяют фиксировать детали под разными углами, упрощая сварку различных боковых поверхностей или углов.

Ограничительные блоки и блоки позиционирования: помогают быстро и точно позиционировать детали, часто используемые в повторяющихся операциях для поддержания последовательности и точности.

Расширительные железные плиты или соединительные детали: позволяют расширить или изменить форму платформы для работы с крупногабаритными или нестандартными деталями.

Поворотные столы: обеспечивают функцию вращения, позволяя легко поворачивать деталь в процессе сварки для достижения оптимального положения.

Применение и преимущества:

Увеличение производственной эффективности: использование модульных аксессуаров позволяет операторам быстро настраивать сварочную платформу, сокращая время простоя станков и время настройки.

Повышение качества изделий: обеспечение повторяемости и единообразия сварочных процессов, точное контролирование положения и угла сварки максимизирует структурную прочность и внешний вид изделия.

Многофункциональное применение: одна и та же сварочная платформа с заменой аксессуаров может обрабатывать разные типы и размеры деталей, что значительно повышает ее применимость, особенно подходит для многообразного мелкосерийного производства.

Идеально подходит для сборки и сварки сложных компонентов: для деталей со сложной структурой и высокими требованиями к точности использование трехмерной сварочной платформы значительно повышает точность сборки.

Улучшение безопасности рабочего окружения: фиксация и точное позиционирование уменьшают риск несчастных случаев, вызванных смещением или выпадением деталей.

Заключение:

Трехмерные сварочные платформы и их аксессуары обеспечивают эффективное и точное решение для станков и обработки деталей, идеально подходящее для современных производственных условий с высокими требованиями к качеству и эффективности. Гибкость и расширяемость этих систем делают их важным производственным инструментом, особенно в таких областях, как тяжелая промышленность, автомобильное производство, аэрокосмическая отрасль. Адекватная конфигурация и использование такой платформы могут значительно повысить производительность и качество продукции.

Трехмерная гибкая сварочная платформа является передовым техническим оборудованием, главным образом используемым для обеспечения высокой точности сварки и обработки деталей. Эта платформа обычно использует компьютерное управление, что значительно повышает качество, точность и эффективность сварки.

Основные характеристики и технологии:

Трехмерная регулировка: такие сварочные платформы могут точно регулироваться в трех пространственных измерениях (по осям X, Y и Z), что позволяет достигнуть оптимального положения и угла сварочной головки или обрабатываемой детали.

Гибкий дизайн: гибкость здесь относится к способности платформы к настройке и адаптации в соответствии с различными деталями и требованиями. Такой дизайн расширяет область применения платформы и позволяет обрабатывать изделия различных размеров и форм.

Автоматизация и интеллектуальное управление: с использованием передовых систем компьютерного управления трехмерная гибкая сварочная платформа может осуществлять высокоавтоматизированные операции, уменьшая необходимость ручного вмешательства и повышая производственную эффективность и точность повторения.

Области применения:

Повышение качества сварки: возможность точного контроля положения сварки в нескольких измерениях способствует созданию более равномерных и прочных сварных швов.

Адаптация к сложным структурам обработки: для деталей сложной формы или требующих высокой точности, трехмерная гибкая сварочная платформа может точно регулироваться для выполнения сложных задач по сварке и обработке.

Повышение производственной эффективности: благодаря высокому уровню автоматизации платформа может осуществлять непрерывные операции, что значительно увеличивает производственную эффективность.

Снижение трудозатрат и технических требований: ввод в эксплуатацию интеллектуальных систем управления и автоматических механизмов регулировки позволяет значительно сократить время на ручную настройку и облегчает техническую нагрузку на операторов.

Гибкая адаптация к различным производственным потребностям: настройки можно быстро изменить для адаптации к разным производственным линиям, что очень подходит для производства малых партий различных изделий.

Трехмерная гибкая сварочная платформа особенно важна в высокотехнологичных отраслях производства, таких как авиационное, автомобильное и точное машиностроение, где часто требуется обработка металлических деталей сложной формы с высокими требованиями к точности. Предоставляя решения для сварки с высокой точностью и гибкостью, трехмерная гибкая сварочная платформа играет незаменимую роль в техническом прогрессе и повышении производственной эффективности данных отраслей.

ПРАЙС ЛИСТ						
Наименование	Ширина мм	Длина мм	\$, м	Цена, без НДС, руб. В России.	Цена, ¥ в Китае.	ИЗОБРАЖЕНИЕ
Высокоточные сварочные, клепально- сварочные, сборочные, испытательные, поверочные платформы (столы) толщина 200мм, (КНР). Изготовлена по стандарту JB/T7974-1999 из высокопрочного серого чугуна марки СЧ 25, твердость рабочей поверхности HB170-240, поверхность шлифованная, точность 0,02-0,2мм, в зависимости от площади. Срок производства и поставки 60 дней. До склада покупателя	1000	1000	1	292 000,00	14290,00¥	
	1000	2000	2	584 000,00	28580,00¥	
	1000	3000	3	876 000,00	42870,00¥	
	1000	4000	4	1 168 000,00	57160,00¥	
	1000	5000	5	1 460 000,00	71450,00¥	
	1000	6000	6	1752 000,00	85740,00¥	
	2000	1000	2	584 000,00	28580,00¥	
	2000	2000	4	1 168 000,00	57160,00¥	
	2000	3000	6	1752 000,00	85740,00¥	
	2000	4000	8	2 336 000,00	114320,00¥	
	2000	5000	10	2920 000,00	142900,00¥	
	2000	6000	12	3504 000,00	171480,00¥	
Любые другие размеры под заказ, с точностью до 1 мм. Длинной до 7 м. Шириной до 3 м. Возможно предусмотреть конструктив под соединение.						
Возможна толщина 250 и 300 мм, под заказ.						

Станкостроительная компания “Цзиньлянь”, производит станки ЧПУ с 2004 года. Расположена в городе Цзинань провинции Шаньдунь. В центре России, в Екатеринбурге у компании открыт офис. Мы говорим на русском языке.

Нашу продукцию можно приобрести как за рубли у российской компании, так и за юани у китайского производителя. Как удобно клиенту. При неизменном сервисе от российского офиса по всей территории России.

Производственные площади компании занимают 30 тысяч квадратных метров, станки и оборудование поставляются на все континенты. В Европу, США, Латинскую Америку, Африку, Австралию, Юго-восточную Азию. Уставный капитал компании составляет один миллион одну тысячу юаней.

С 2010 года в составе компании разработкой станков занимается собственный **Исследовательский центр Jinliang**. Компания производит, а ее исследовательский центр разрабатывает, как сами станки, так и многие компоненты и комплектующие станков ЧПУ. **В зависимости от потребностей наших клиентов запасные части и комплектующие могут быть поставлены любым видом транспорта - авто, ж.д., авиа.** Нашей компанией исповедуется индивидуальный подход к клиенту и выработка технических решений под индивидуальные потребности и задачи каждого клиента.