

Проект	Единица	Спецификация	Примечание
Максимальный поворотный диаметр (по корпусу)	мм	500	
Максимальная длина обработки зажима патрона	мм	360	
Расстояние от лицевой стороны патрона до лицевой стороны второстепенного патрона	мм	0-420	
Тип и код концевой части основного шпинделя		A2-5	
Тип и код концевой части второстепенного шпинделя		A2-4	
Диаметр отверстия основного шпинделя	мм	56	
Диаметр отверстия второстепенного шпинделя	мм	36	
Максимальный диаметр пропускаемого бруска	мм	45	
Выходная мощность основного двигателя	<u>Kw</u>	12.5	
Выходная мощность второстепенного двигателя	<u>Kw</u>	9.5	

Максимальный крутящий момент основного двигателя	Нм	110	
Максимальный крутящий момент второстепенного двигателя	Нм	38	
Скорость вращения основного шпинделя	об/мин	50-5000	
Скорость вращения второстепенного шпинделя	об/мин	50-6000	
Стандартные патроны основного и второстепенного шпинделей		6 дюймов / 5 дюймов	
Скорость быстрого перемещения по оси X	м/мин	25	
Скорость быстрого перемещения по оси Y	м/мин	10	
Скорость быстрого перемещения по оси Z	м/мин	25	
Крутящий момент серводвигателя оси X	Нм	10	
Крутящий момент серводвигателя оси Y	Нм	10	
Крутящий момент серводвигателя оси Z	Нм	10	
Крутящий момент серводвигателя второстепенного шпинделя	Нм	10	
Ход по оси X	мм	240	
Ход по оси Y	мм	±45	
Ход по оси Z	мм	440	
Ход второстепенного шпинделя	мм	400	
Тип инструментальной башни		12 инструментов BMT45 с приводом	
Размер инструмента	мм	20×20	
Диаметр расточного инструментального узла		φ25/φ32	
Максимальное удлинение инструмента 0 градусов	мм	50-100	
Удлинение инструмента второстепенного шпинделя на 90 градусов	мм	35	
Вес машины	общий вес	около 3500 кг	
Внешние размеры машины	длина×ширина×высота	2150×1780×1800 Mm	
Общий источник питания	напряжение	AC380 В	
	диапазон колебаний	-10~+10%	
	частота	50±1 Гц	