

1. Основные технические параметры:

Параметр модели	Спецификация
Рабочий стол	
Размер рабочего стола (мм)	630*630
Макс. допустимая нагрузка (кг)	1200
Размер Т-паза (кол-во - ширина*шаг) (мм)	5-18-100
Рабочий ход	
Ход по оси X (мм)	1200
Ход по оси Y (мм)	800
Ход по оси Z (мм)	950
Параметры шпинделя	
Расстояние от торца шпинделя до центра стола	Макс. (мм) 1050
	Мин. (мм) 100
Расстояние от центра шпинделя до поверхности стола (мм)	130 - 930
Конус (7:24) (Ременный шпиндель)	BT50 / Ø 190
Диапазон скоростей (об/мин)	0-6000
Мощность двигателя шпинделя (кВт)	18.5-22
Тип направляющих	
Направляющие осей X.Y.Z (тип)	Роликовые55 / Роликовые 45 / Роликовые 45
Шарико-винтовые пары	
ШВП осей X.Y.Z (спецификация)	Прецизионные шлифованные, класс C3, 5010*3
Скорости перемещения	
Быстрое перемещение по трем осям (м/мин)	24/24/18
Скорость подачи (мм/мин)	1-8000
Позиционная точность X/Y/Z (мм)	0.01/300

Повторяемость позиционирования X/Y/Z (мм)	0.008/300
Магазин инструментов	
Тип магазина	Дисковый
Вместимость (инстр.)	24
Время смены инструмента (сек), прим.	10-15
Прочие параметры	
Приблизительные габариты станка (Д×Ш×В) (мм)	5000×4000×3000
Приблизительный вес станка (кг/т)	12

2. Стандартная комплектация

№	Наименование	№	Наименование
1	ЧПУ SYNTEC 22MA PLUS (Тайвань)	13	Внутренние защитные кожухи станка
2	Автоматическая смена инструмента с помощью поворотного рычага, 24 инстр.	14	Система охлаждения заготовки
3	Механический шпиндель BT50/6000 об/мин	15	Пневмоцилиндр выбивания инструмента
4	Осевые двигатели: 28 Нм/3000*3 + 18 Нм	16	Пневмопистолет для обдува
5	Двигатель шпинделя: 114 Нм	17	Масловодоотделитель
6	Полный защитный кожух (листовой металл)	18	Фундаментные болты и прокладки
7	Система автоматической смазки	19	Пневмозавеса для защиты шпинделя от пыли
8	Инструментальный ящик	20	USB-интерфейс
9	Рабочее освещение	21	Техническая документация
10	Трехцветный световой сигнализатор состояния	22	
11	Кондиционер для электрошкафа	23	
12	Маслоохладитель шпинделя	24	

3. Условия установки

а. Температура

- Рабочая температура: Окружающая среда $20 \pm 20^{\circ}\text{C}$
- При хранении и транспортировке: $-30^{\circ}\text{C} \sim 50^{\circ}\text{C}$
- Макс. скорость изменения: не более $10^{\circ}\text{C}/\text{час}$

б. Влажность

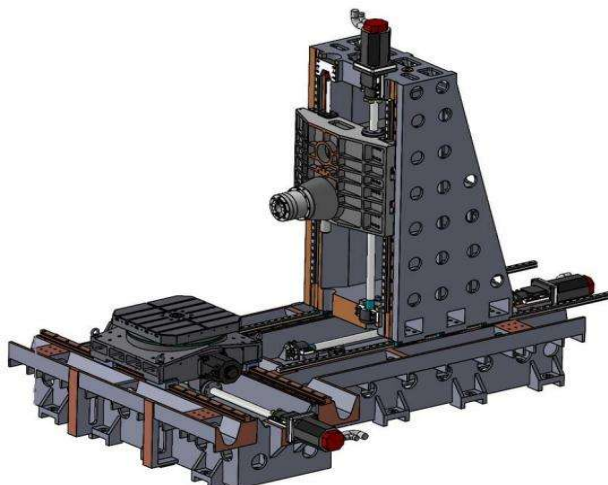
- Постоянная: не более 75% (без конденсации)
- Кратковременная: не более 95% (без конденсации)

с. Условия места установки

1. Отсутствие влияния внешней вибрации.
2. Отсутствие воздействия коррозионных газов.
3. Исключить прямое солнечное излучение на станок.
4. Избегать прямого воздействия внешнего воздуха, сквозняков, а также потоков холодного/горячего воздуха от систем кондиционирования/отопления.
5. Вблизи станка не должны размещаться отопительные приборы и другие источники тепла.
6. Минимизация запыленности (избегать цехов литья, сварки, обработки листового металла и т.п.).
7. Исключить возможность протечек воды, затопления.

д. Электропитание: 3 фазы, $380\text{В} \pm 10\%$; $50\text{Гц} \pm 1\text{Гц}$

Внутренняя схема



Стоимость станки

Продукция / Модель	Цена за единицу (руб.)	Кол-во	Общая стоимость (юани, с НДС)
Горизонтальный обрабатывающий центр - YTH630 ☆ ЧПУ SYNTEC 22MA PLUS ☆ Стандарт: спиральный + цепной конвейер стружки	9 000 000	1	9 000 000
Опциональное оборудование			
Щуп для станка Renishaw OMP60 (инфракрасный)	800 000	1	800 000
Подача охлаждающей жидкости через шпиндель 5 МПа (50 кгс/см ²) (Если на заготовке имеются глухие отверстия, рекомендуется заказать данную дополнительную опцию.)	450 000	1	450 000
M30 Автоматическое отключение питания (отдельный рубильник станка)	20 000	1	20 000
		Итого:	10 270 000

Шеф-монтажные работы и инструктаж персонала	Включено
Доставка до Заказчика	Включено

Эта модель стоит 9 миллионов рублей, в том числе НДС. Предоплата 50%, 40% по факту готовности к отгрузке в Россию, 10% после выполнения пуско-наладочных работ. Срок производства и поставки около 90 дней. Возможен выезд на приемку в Китай представителя Заказчика.

Сервисное обслуживание оборудования:

Для создания имиджа бренда, повышения известности компании и формирования корпоративного образа, наша компания руководствуется принципами стремления к высокому

качеству и удовлетворенности клиентов. На основе принципов «самые выгодные цены, самое внимательное обслуживание и самое надежное качество продукции», мы делаем следующие послепродажные обязательства:

1. Послепродажное обслуживание всех проданных нами устройств в Уральском регионе осуществляется в течение 24 часов, в остальных районах — в течение 36 часов. (В чрезвычайных ситуациях или для срочного ремонта наша компания прибывает на место как можно быстрее после получения уведомления).
2. Гарантийный срок составляет один год.
3. Сотрудники послепродажного обслуживания специализируются на обслуживании различных станков более десяти лет и имеют богатый опыт в ремонте станочного оборудования.
4. После завершения гарантийного срока на всю проданную нами технику мы также предлагаем бесплатные услуги телефонной консультации. При необходимости перемещения оборудования мы предоставляем бесплатное техническое руководство.
5. Наша компания внедряет систему инспекций в качестве стандартной процедуры обслуживания, регулярно организуя проверки проданного оборудования. Зафиксировав потенциальные проблемы, мы решаем их вовремя, чтобы обеспечить стабильную работу оборудования.
6. Для оборудования, не проданного нашей компанией, мы можем предложить бесплатную консультацию по техническому обслуживанию и платные ремонтные услуги. Если возникает потребность в модернизации, обновлении, замене или реконструкции оборудования (например, установка системы ЧПУ), наша компания предоставит услуги по самой выгодной цене.